



international  
AT HEART  
entrepreneurial  
IN MIND

MADE IN SWEDEN

## UNA VERDADERA EXPERIENCIA INTERNACIONAL

Jönköping International Business School es una de las Escuelas de Negocios con mayor proyección internacional de Europa: 200 convenios con universidades socias en 65 países de todo el mundo, y un tercio de los estudiantes y profesores provenientes de alrededor de 80 países. Los estudiantes internacionales logran integrarse plenamente con los estudiantes locales de JIBS. Como estudiante de JIBS, serás parte de una red mundial por el resto de tu carrera.

## EXCELENTES PERSPECTIVAS DE FUTURO PROFESIONAL

Hemos creado un entorno ideal para las personas con iniciativas innovadoras, ya sea que se trate de una nueva idea de negocio o de tomar una nueva dirección dentro de un negocio establecido. Los estudiantes que ingresan a JIBS adquieren competencias interculturales y desarrollan actitudes orientadas al logro; principales competencias requeridas en el mercado laboral global.

## EDUCACIÓN INNOVADORA EN NEGOCIOS

Con un sistema de investigación de clase mundial y una estrecha cooperación con las empresas y la industria, los contenidos curriculares son actualizados constantemente y están orientados a desarrollar competencias en los alumnos, impulsando la investigación y la relación con las



empresas. La Universidad cuenta con un campus moderno, situado en el centro de una ciudad próspera, la cual ofrece un ambiente ideal para el estudio.

## SUECIA

Midiéndola por su tamaño, Suecia es tan grande como California o Francia. Pero su población es de tan sólo 9 millones de habitantes. Teniendo esto en mente, es realmente extraordinario que tantas compañías globales e invenciones conocidas sean provenientes de Suecia: IKEA, H & M, Volvo y Husqvarna, así como el marcapasos, el módem y el mouse de la computadora fueron inventados aquí, sin mencionar Skype y Spotify.

De acuerdo con el "European Innovation Scoreboard", Suecia es el país más innovador y emprendedor de Europa, logrando mantener al mismo tiempo uno de los mejores niveles de calidad de vida del mundo. Suecia es central, a pesar de su ubicación. Viajar a otros lugares de Europa es rápido y fácil, y si prefieres viajar dentro de Suecia, encontrarás: una hermosa naturaleza, grandes ciudades y pequeños pueblos pintorescos, sin importar en qué lugar del país te encuentres.



## JÖNKÖPING

Al dibujar un cuadrado con las capitales de Dinamarca, Noruega y Suecia en tres esquinas y los Estados bálticos en la cuarta, este cuadrado cubrirá las zonas más densamente pobladas de Escandinavia, y en el centro encontrarás a Jönköping.

Una vez aquí, experimentarás un ambiente de estudio tranquilo y seguro. También podrás disfrutar de una vida nocturna animada, cafeterías, pubs y restaurantes en casi todas las esquinas. Desplazarse en bicicleta, autobús o incluso a pie, es fácil y rápido. El centro de la ciudad está en constante crecimiento, expansión y evolución. A poca distancia del campus, encontrarás bibliotecas, teatros, cines, centros deportivos, parques, museos, gimnasios, hoteles, restaurantes, bares, cafeterías, zonas de compra - y una espectacular playa de tres kilómetros de largo.

En una región de 126,000 personas y con una ciudad principal de 60.000 habitantes, el hecho que la Universidad de Jönköping en total tenga 11.000 alumnos matriculados



indica la importancia de la vida universitaria en la ciudad. Los estudiantes han tenido un papel importante en la vida de Jönköping cuando se trata de eventos culturales, entretenimiento y la atmósfera internacional, haciéndola una verdadera ciudad estudiantil.

Los programas ofrecidos por Jönköping International Business School en cada uno de los tres niveles: licenciatura, maestría y doctorado, se dictan en inglés. En el otoño de 2012 estaremos ofreciendo:

### BACHELOR PROGRAMMES (3-AÑOS)

International Economics and Policy (major in Economics)  
International Management (major in Business Administration)  
Marketing Management (major in Business Administration)

### MASTER PROGRAMMES (1 AÑO, ALGUNOS CON UN SEGUNDO AÑO OPCIONAL)

Economics, Trade and Policy\*  
International Financial Analysis  
International Logistics and Supply Chain Management\*  
International Marketing  
IT, Management and Innovation\*  
International Corporate Tax Law  
Managing in a Global Context\*  
Strategic Entrepreneurship\*  
(\* Segundo año opcional)

### SUMMER PROGRAMME

International Entrepreneurship and Venturing (Bachelor level)

International Logistics and Supply Chain Management (Bachelor level)

Developing Dynamic Family Enterprises (Master level)

[www.jibs.se/summerprogramme](http://www.jibs.se/summerprogramme)

Aplicaciones en línea y mayor información sobre nuestros programas: [www.jibs.se](http://www.jibs.se).  
Para mayor información por favor enviar un correo a [tomas.bengtsson@jibs.hj.se](mailto:tomas.bengtsson@jibs.hj.se).



**JÖNKÖPING INTERNATIONAL  
BUSINESS SCHOOL**  
JÖNKÖPING UNIVERSITY

**[www.jibs.se](http://www.jibs.se)**

P.O. Box 1026, Gjuterigatan 5, SE-551 11 Jönköping, Sweden