



## KURSPLAN

# Ledning av förändringsarbete, 9 högskolepoäng

*Change Management, 9 credits*

---

Kurskod:	TLFS24	Utbildningsnivå:	Avancerad nivå
Fastställd av:	VD 2014-02-27	Utbildningsområde:	Tekniska området (95%) och samhällsvetenskapliga området (5%)
Reviderad av:	Utbildningschef 2015-03-03	Ämnesgrupp:	IE1
Gäller fr.o.m.:	2015-08-01	Fördjupning:	A1F
Version:	2	Huvudområde:	Produktionssystem
Diarienummer:	JTH 2015-924-313		

---

### Lärandemål

Efter genomgången kurs skall studenten

#### *Kunskap och förståelse*

- visa förståelse för förändringsteorier och kunna relatera dessa till organisatoriska sammanhang där de är tillämpbara
- visa grundläggande kunskap om organisering av projekt och projektteamets roll
- visa grundläggande kunskap om projektekonomi och IT-stöd i projektledning

#### *Färdighet och förmåga*

- visa förmåga att självständigt analysera komplexa sammanhang med syfte att utveckla handlingsplaner och förändringsstrategier
- visa förmåga att använda metoder för organisatorisk utveckling och ständiga förbättringar
- visa förmåga att tillämpa generella projektledningsbegrepp och modeller
- visa förmåga att utföra projektplanering, uppföljning och kontroll

#### *Värderingsförmåga och förhållningssätt*

- visa förmåga att identifiera och hantera förändringar i olika skeden
- visa förmåga att bedöma och analysera organisatoriska förändringar mot bakgrund av olika förändringsteorier och syften med förändringen
- visa förmåga att bedöma förändringsansatser utifrån samhällsliga och sociala krav samt etiska aspekter

### Innehåll

Kursen innehåller centrala teorier om organisatorisk förändring och ledarskap i förändring. Kursen innehåller också moment som ger möjligheter att utveckla sitt eget förhållningssätt till och ledarskap i organisatorisk förändring samt förmågan att använda olika etablerade analys- och förändringsverktyg. Kursen innehåller vidare projektledning för tillämpning på olika typer av projekt i industriell miljö. Kursen presenterar projekt från ett organisations-, grupp- och individperspektiv och innehåller bl a projektmetodik, planering och projektteamarbete, projektstyrning, projektsamarbete, projektekonomi, kvalitet och IT-support.

## Undervisningsformer

Föreläsningar, seminarier, fallstudier, projekt.

Undervisningen bedrivs på engelska.

## Förkunskapskrav

Godkända kurser på grundnivå 180 hp med lägst 90 hp inom huvudområdet Maskinteknik, Industriell organisation och ekonomi alternativt Byggnadsteknik, samt 21 hp Matematik, samt genomgången kurs i Ledarskap, 6 hp, dessutom krävs Engelska kurs A från gymnasiet (eller motsvarande kunskaper).

## Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen 5, 4, 3 eller Underkänd.

Kursen slutbetyg utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <sup>1</sup>	4,5 hp	5/4/3/U
Inlämningsuppgifter	3 hp	U/G
Seminarier	1,5 hp	U/G

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

## Övrigt

Dispens från förkunskapskravet medges enligt det programs urvalsgrupp där kursen ingår.

## Kurslitteratur

### Litteratur

Kurslitteraturen fastställs en månad före kursstart.

Titel: Managing Change – A critical perspective.

Författare: Hughes, M. (2010)

Förlag: CIPD. London.