



KURSPLAN

Lean Produktion, 7,5 högskolepoäng

Lean Production, 7.5 credits

Kurskod:	TLPK12	Utbildningsnivå:	Grundnivå
Fastställd av:	VD 2012-06-19	Utbildningsområde:	Tekniska området (95%) och samhällsvetenskapliga området (5%)
Gäller fr.o.m.:	2012-08-01	Ämnesgrupp:	IE1
Version:	1	Fördjupning:	GIF
		Huvudområde:	Industriell organisation och ekonomi

Lärandemål

Efter genomgången kurs skall studenten

- ha förståelse för historik och bakgrund till lean produktion
- ha djup insikt i Toyotas produktionssystem
- kunna tillämpa de olika lean-verktygen i industriell miljö
- kunna dra slutsatser av analyser i produktionen och vad som kan göras för att effektivisera industriell verksamhet
- kunna hantera visuella verktyg för att åskådliggöra produktion
- ha förståelse för och kunna redogöra för människans roll i produktionssystemet
- ha förståelse för och kunna redogöra för produktionsorganisationens roll för att åstadkomma effektiva produktionssystem
- ha förståelse för och kunna redogöra för varför det är viktigt att integrera utformningen av logistiksystemet med utformningen av produkten och produktionssystemet
- utvecklad förmåga att arbeta i grupp för att genomföra och redovisa övnings- och seminarieuppgifter
- ha grundläggande träning i skriftlig och muntlig presentation av vetenskapligt material samt att kunna kritiskt och konstruktivt delta i diskussioner vid redovisning

Innehåll

Lean produktion har sina rötter i Toyotas produktionssystem och utgör idag ett av de viktigaste kunskapsområdena för produktionsutveckling. Den här kursen ger en introduktion till lean och en grundläggande förståelse för vad som kännetecknar lean samt hur det kan användas i förbättringsarbetet för att skapa effektiva kundorienterade flöden.

Kursen innehåller följande delar:

- Bakgrund till lean och historik
- Översikt av Toyotas produktionssystem
- Kundvärde kontra slöseri
- Värdeflödesanalys för eliminering av slöseri
- Grunder för taktbaserad flödesproduktion och dragande system

- Visuella verktyg
- Lean-spel

Undervisningsformer

Kursen genomförs på svenska och innehåller föreläsningar, övningar och inlämningsuppgifter.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt minst 4 års yrkeserfarenhet eller genomgången kurs i Tillverknings teknik, 7,5 hp eller motsvarande.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Underkänd, 3, 4 eller 5.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgifter	2,5 hp	U/G
Tentamen	5 hp	U/3/4/5

Kurslitteratur

Litteraturlista

Anges i Ping Pong inför kursstarten